Arab Republic of Egypt

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 949-5 (2005) (Arabic): PLYWOOD, Part 5: FABRICATION AND REQUIREMENTS

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN

IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT

PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

م ق م : ٩٤٩-٥/ ٢٠٠٥

الخشب الرقائقى" خشب الابلاكاج "

الجزء ٥ : التصنيع والاشتراطات الفنية

جمهورية مصر العربية
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

www.pdftron.com PDFSecure Demo

تاريخ الاعتماد : ٢٠٠٥/٢/١٣

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : **moi@idsc.net.eg**

موقع الكترونى : **www.eos.org.eg**

م . ق . م ٩٤٩ ٥ / ٢٠٠٥

مقـــــدمة :

المواصفة القياسية المصرية رقم ٩٤٩ ٥/ ٢٠٠٥ الخاصة بالخشب الرقائقى "خشب الابلاكاج" الجزء الخامس : التصنيع والاشتراطات الفنية متماثلة فنياً مع مواصفات الانتاج المحلى .

قام بإعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم (١٤/٢) الخاصة بالاخشاب ٠

المواصفة القياسية المصرية
الخشب الرقائقى " خشب الابلاكاج"
الجزء الخامس : التصنيع والاشتراطات الفنية

١- المجال

تختص هذه المواصفة القياسية المصرية بالمتطلبات الفنية للخشب الرقائقى المضغوط المتعاكس للالياف "خشب الابلاكاج" المستخدم فى الاغراض العامه و المصنع من رقائق القشرة المعدة بواسطة القطع الدائرى أو المسطح و الملتصقة مع بعضها البعض بواسطة مادة لاصقة .

٢- المواصفات المكملة

المواصفات القياسيةالمصرية ٦٥٠ -٢(طرق اختبار الاخشاب الطبيعية -الجزء الثانى : طرق الاختبار).

٣- التصنيع

٣/ ١ تصنع الطبقات المكونة لخشب الابلاكاج من القشرة الناتجة من القطع الدائرى أو النصف دائرى أو المسطح (شرائح) لجذوع الاشجار ثم تلصق مع بعضها البعض بمادة لاصقة.
يكون اتجاة الالياف الشرائح المكونة للوح متعامدا فى الطبقات المتلاصقة (متعاكس الالياف) ما لم ينص على غير ذلك و فى الواح الخشب الابلاكاج التى تحتوى على عدد زوجى من الطبقات اما ان يكون ترتيب الالياف فى الطبقتين الوسيطتين فى اتجاه واحد او ان تقابل الطبقات الخارجية التى تحل فيها طبقتين ملتصقتين لهما نفس الاتجاه محل طبقة واحدة لطبقتين متماثلتين فى الجانب الاخر من اللوح.

٣/ ٢ تكون الطبقات التى على جانبى الطبقة الوسطى متماثلة من حيث السمك و النوع للخشب و الخواص الطبيعية ومنتجة بنفس الطريقة (القطع الدائرى او النصف دائرى أو المسطح) كما يحقق التماثل ايضا فى اتجاة الالياف (اى يكون اللوح متوازنا).

٣/ ٣ لا يستعمل ورق اللصق فى الطبقات الداخلية و يمكن استخدامة فى السطح الخارجى عند و صلات النهاية او لعلاج الفزر على ان يزال بعد التصنيع.

٣/ ٤ طبقات الخشب

تصنع بطريقة القطع الدائرى او النصف دائرى او المسطح (شرائح) و تكون ناعمة بالدرجة التى تسمح بالتوزيع المنتظم للغراء عليها.
وتحقق الطبقات الاشتراطات التالية:

٣/ ٤/ ١ لا يزيد سمك اى طبقة عن التالى:
للاخشاب الصنوبرية :٦,٥ مم
للاخشاب الاخرى:
الطبقات الخارجية ٣,٥ مم
الطبقات الداخلية ٥مم

٣/ ٤/ ٢ لا يزيد سمك الطبقة الوسطى فى خشب الابلاكاج ثلاثى الطبقات على ٧٠ ٪ من السمك الاسمى للوح و ذلك حتى سمك ٦,٥ مم و على ٦٠ ٪ من السمك الاسمى للوح و ذلك لسمك اكبر من ٦,٥ مم.

٣/ ٤/ ٣ فى الواح الابلاكاج التى يزيد عدد طبقاتها على ثلاث طبقات لا يقل سمك كل من الطبقتين الخارجيتين و كل الطبقات التى لها نفس اتجاةالالياف عن ٤٠ ٪ و لا يزيد على ٦٥ ٪ من السمك الاسمى للوح .

٣/ ٤/ ٤ لا يزيد سمك كل من الطبقتين الخارجيتين عن ٦مم.

( ):

تطبق جميع النسب المشار اليها فى البند (٣) على الاخشاب المصنفرة و غير المصنفرة على ان يقاس سمك الخشب المصنفر بعد الصنفرة.

٣/ ٤/ ٥ تتكون الطبقة الخارجية من قشرة أو اكثر متصلة مع بعضها الحافة بالحافة.

٣/ ٤/ ٦ تتكون الطبقة الداخلية من قشرة أو اكثر باى سمك متصلة أو غير متصلة و قد تحتوى هذه الطبقة علىالعيوب الطبيعية للخشب أ و عيوب التصنيع بحيث لا تسبب هذه العيوب فى انتاج لوح غير مطابق للمواصفات.

٣/ ٥ معالجة خشب الابلاكاج
قد تتم معالجة خشب الابلاكاج لمقاومة تاثيرات الناخرات الحشرية أو لغرض تأخير الحريق او لاغراض أخرى و ذلك حسب الاتفاق بين الاطراف المعنية.

٤- الاشتراطات الفنية

٤/ ١ الابعاد
يكون سطح اللوح مستويا و زوايا الاركان قائم و الابعاد الشائعة للاواح كما يلى:

٤/ ١/ ١ السمك (مم)
٣ ، ٤ ،٥ ،٦ ،٨ ،١٠ ، ١٢ ، ١٥ ، ١٦ ، ١٨ ، ٢٢

٤/ ١/ ٢ الطول و العرض (مم)

يلاحظ أن يدون اولا البعد المقاس فى اتجاة الياف القشرة على أنة الطول عند توصيف اللوح .
و البعد العمودى على الالياف على انة العرض مهما كانت قيمة هذه الابعاد و الابعاد الشائعة للطول و العرض (مم) هى :
(١٥٣٠ ×١٥٣٠) ، (١٥٣٠ ×١٢٥٠) ، (١٢٠٠ × ١٢٠٠) ، (١٥٣٠ × ١٠٢٠) ، (٢١٠٠ × ١٢٥٠) ، (٢٢٠٠ × ١٢٢٠) ، (٢٤٤٠ × ١٢٢٠)

٤/ ٢ محتوى الرطوبة :

يكون محتوى رطوبة الالواح من (١٠±٢) ٪ و ذلك عند اختبارها بالطريقة الموضحة فى المواصفات القياسيةالمصرية ٦٥٠ -٢(طرق اختبار الاخشابالطبيعية -الجزء الثانى : طرق الاختبار**)**.
يوضح جدول (١) الحد الاقصى لعدد العيوب المسموح بها لكل درجة و اذا زاد عدد العيوب فى الدرجة عن المسموح بة يصنف اللوح فى الدرجة التالية له.

الجدول (١)

الدرجة	الحد الاقصى لعدد العيوب المسموح بة فى سطح اللوح
الممتازة (م)	١ (من أحد عيوب الدرجة الاولى)
الاولى(ا)	٣
الثانية(ب)	٦
الثالثة(ج)	٩
الرابعة(د)	غير محدد

بالنسبة للدرجة الممتازة لا يسمح بأن يكون العيب عقدة شبة ملتصقة جزئيا

٤/ ٣ الوصلات

تكون متطلبات الوصلات على النحو التالى:

٤/ ٣/ ١ الدرجة الممتازة : لايسمح بوجود وصلات بها و يشترط تجانس اللون و اتجاة الالياف.

٤/ ٣/ ٢ الدرجة الاولى: تكون الوصلات محكمة و لا تحتوى الطبقة الخارجية على اكثر من وصلة واحدة و بشرط التجانس ى اللون و فى اتجاة الالياف.

٤/ ٣/ ٣ الدرجة الثانية: يكون باى عدد من الوصلات و يشترط التجانس فى اللون و اتجاة الالياف.

٤/ ٣/ ٤ الدرجة الثالثة: يكونبأى عدد من الوصلات و لا يشترط تجانس اللون .

٤/ ٣/ ٥ الدرجة الرابعة: يسمح باى عدد من الوصلات و لا يشترط تجانس اللون.
و يسمح بوصلات مفتوحةاذا كانت فى الحدود الموضحة فى الجدول(١)

٥ـ البيانات

تكتب البيانات التالية على ظهر اللوح :

٥/ ١ اسم الشركة المنتجة أو علاماتها التجارية

٥/ ٢ سمك اللوح

٥/ ٣ درجة الوجه و الظهر

٥/ ٤ نوع الرابط (فى حالة عدم ذكرة يعتبر الرابط من النوع الجاف)

٥/ ٥ مقاسات اللوح

٥/ ٦ عبارة "صنع فى مصر" باللغة العربية أساسا كما يجوز اضافة كتابتها بأى لغة اجنبية اخرى.

٦ـ المصطلحات الفنية

استقامة الاحرف.. straightness of edges
تربيع اللوح.. squareness
صنفرة..sanded

٧ـ المراجع

مواصفات انتاج محلى ٠

الجهات التى اشتركت فى وضع هذه المواصفة

قام بإعداد هذه المواصفة اللجنة الفنية رقم(٢/ ١٤) والخاصة بالاخشاب والتى يضم تشكيلها الجهات التالية :

شركة الجمهورية العامة للاسكان والمقاولات ٠

شركة النيل للكبريت.
الشركة العربية الحديثة لصناعة الاخشاب(متين).
الشركة المصرية لتصنيع الاخشاب (وودكو).
شركة التطبيقين لتصنيع الاخشاب (براكتيكو).
مركز تنمية الصناعات الصغيرة – كلية الهندسة- جامعة عين شمس.
الهيئة العامة للرقابة على الصادرات و الواردات.
المجلس السلعى للاخشاب ٠
الهيئة العامة للتصنيع ٠
غرفة صناعة الاخشاب ٠
الشركة التجارية للاخشاب ٠
الشركة القابضة للصناعات الكيماوية ٠
مصلحة الرقابة الصناعية ٠
شركة المبانى العصرية (موبيكا) ٠
شركة نجع حمادى الانتاج وتصنيع الاخشاب ٠
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

﴿الهيئة المصرية العامة للمواصفات و الجودة﴾

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة.

٣- فى عام ٢٠٠٥ صدر القرار الجمهورى رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٥ بإعادة تسمية الهيئة لتصبح الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ، وبناء عليه فإن الهيئة تختص بما يلى :
- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات الصلاحية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٤- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٥- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٦- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٧- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٨- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٩- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES: 949-5/ 2005

PLYWOOD

PART : 5

FABRICATION AND REQUIREMENTS

ICS : 79 . 060 . 10

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality